

О Т З Ы В

на автореферат диссертации Рыбалкина Дмитрия Алексеевича, выполненной на тему: «Повышение эффективности процесса измельчения лузги крупяных и масличных культур путем модернизации молотковой дробилки», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.20.01 - Технологии и средства механизации сельского хозяйства

В настоящее время одной из важных в России проблем является утилизация отходов сельскохозяйственного производства, в частности отходов, получаемых после шелушения крупяных и масличных культур.

Переработка лузги подсолнечника, гречихи и проса с целью дальнейшего использования в качестве твердого биотоплива, добавок к кормовым смесям сельскохозяйственным животным, различных удобрений и почвозащитных средств является одной из операций безотходной технологии и частью решения экологической проблемы.

Переработка лузги связана с ее измельчением, осуществляемым преимущественно молотковыми дробилками, которые энергоемки и малопроизводительны на данном сырье.

В связи с этим, повышение производительности и снижение энергоемкости процесса измельчения лузги крупяных и масличных культур молотковыми дробилками, за счет совершенствования их конструктивно-технологических параметров, является актуальной задачей.

Новизна предложенных разработок подтверждена одним патентом РФ на изобретение и двумя на полезную модель. Проведенные исследования прошли необходимую апробацию в ряде регионов страны.

Судя по автореферату, рассматриваемая диссертационная работа имеет все необходимые составляющие для квалификационной кандидатской работы.

При несомненной актуальности, ценности и своевременности выполненной работы по ней имеется ряд замечаний:

1. Автор не уточняет в автореферате (стр. 6) направление совершенствования рабочего процесса молотковой дробилки.

2. Не правомерно утверждение, что энергия удара молотков с тремя выступами возрастает в 1,5 раза по сравнению с молотками прямоугольной формы.

3. На наш взгляд ошибочно представлен коэффициент качества готового продукта K_k в формуле для определения энергоемкости рабочего

